

MEHR AUS HOLZ.



Компакт-плити Egger

**Вишукане рішення — навіть для
зон інтенсивного використання**

Колекція декорів Egger 2020- 22

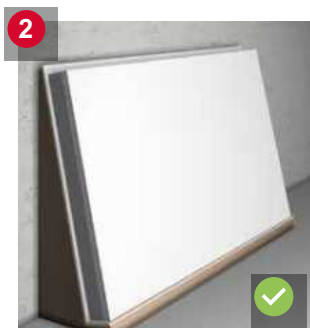


Технологічні інструкції

1.

Компакт-плити EGGER потрібно зберігати в закритому сухому місці за температури від 18 °C до 21 °C і відносної вологості від 40 % до 60 %. Після розпакування компакт-плити слід зберігати на горизонтальних, прямих, стійких захисних дошках, що повністю охоплюватимуть площу поверхні компакт-плит. У жодному разі не можна допускати прямого торкання до підлоги та/або впливу прямого сонячного світла. Верхню та нижню плити слід накрити ламінованою захисною плитою (неоздоблену ДСП використовувати не можна) принаймні такого самого розміру.

Якщо зберігання в горизонтальному положенні неможливе, компакт-плити слід зберігати під кутом приблизно 80 °, використовуючи плоскі опорні конструкції з підпорами. У разі зберігання у вертикальному положенні також потрібно використовувати ламіновану захисну плиту принаймні такого самого розміру.



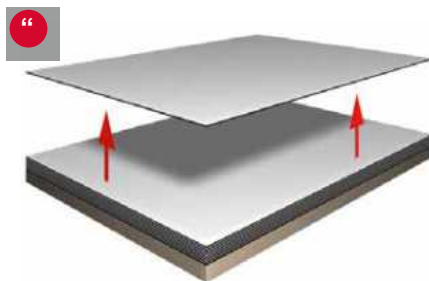
Правильно



Неправильно

1.1 Обробка

Після розпакування та перед обробкою компакт-плити слід оглянути щодо видимих пошкоджень. Зважаючи на відносно велику вагу, компакт-плити слід транспортувати й обробляти дуже обережно. Як правило, усі особи, залучені до транспортування та/або обробки компакт-плит, повинні користуватися засобами індивідуального захисту, як-от рукавичками, захисним взуттям і відповідним робочим одягом. Плити потрібно підняти. Їх не можна класти декоративними боками одна на одну чи перетягувати (див. рис. 1.1).



1.2 Кондиціонування

У разі зміни умов навколишнього середовища може виникнути деформація компакт-плит. З цієї причини умови зберігання й обробки елементів мають якомога точніше відповідати умовам приміщення, де вони використовуватимуться. Перед установленням компакт-плити слід витримувати протягом відповідного періоду в приміщенні монтажу за умов подальшої експлуатації. Умов зберігання слід також дотримуватися на місці будівництва.



Зберігання

2. Механічна обробка

Через високу щільність та зусилля, яких слід докласти для розпилювання, обробка компакт-плит призводить до швидшого зношування інструментів порівняно з іншими матеріалами на основі деревини. Для забезпечення оптимального розпилювання й уникнення неприємного запаху слід використовувати гострі леза. Головним чином використовуються твердосплавні інструменти. Для обробки великої кількості плит і роботи на автоматизованих верстатах типу обробного центру рекомендується використовувати алмазні інструменти. Для отримання задовільних результатів слідкуйте за тим, щоб леза інструментів підтримувались у належному стані. Щоб забезпечити економічне виготовлення, особливо перед обробкою великої партії продукції або реалізації складних проєктів, доцільно узгодити з виробниками вибір оптимальних інструментів.

2.1 Заготівля

Ризик для здоров'я через утворення пилу
Під час обробки може утворюватися пил. Виникає ризик сенсibiliзації шкіри й дихальних шляхів. Можуть з'явитися й інші ризики для здоров'я залежно від виду обробки й розміру часток — це зокрема стосується вдихання пилу.

Утворення пилу слід обов'язково брати до уваги під час оцінки ризиків на робочому місці. Потрібно використовувати систему витяжки відповідно до застосованих санітарно-гігієнічних норм, особливо під час механічної обробки (наприклад, пиляння, стругання, фрезерування). Якщо немає належної системи витяжки, слід використовувати відповідні засоби захисту органів дихання.

Небезпека вибухів і виникнення пожежі
Накопичення пилу під час обробки матеріалів може призвести до небезпеки вибуху й виникнення пожежі. Слід дотримуватися правил щодо охорони праці й протипожежної безпеки.

2.2 Форматування та свердління

Для різання компакт-плит за розміром рекомендується використовувати поздовжні пилки або форматно-розкрійні станки. Для отримання оптимальних результатів розкрою слід взяти до уваги співвідношення кількості зубців (Z), швидкості різання (vc) та швидкості подавання (vf). Для обробки на місці можна використовувати занурні пилки та відповідну напрямку.

УВАГА!

- ③ Плита має розміщуватися зовнішнім боком (з декором) нагору
- ③ Дотримуйтеся правильного виступу пиляльного диска
- ③ Частота обертання та число зубів повинні відповідати швидкості подавання
- ③ Рекомендується використовувати підрізну пилку для акуратного пропилювання нижньої частини пилки

Залежно від виступу пиляльного диска змінюються кути врізання та виходи пилки — отже, і якість пропилю. Якщо пропилю на верхньому боці плити нерівний, диск пилки слід виставити вище. Якщо пропилю на нижньому боці плити нерівний, диск пилки слід виставити нижче. Слід визначити найоптимальніше налаштування висоти.

Для обробки компакт-плит рекомендується використовувати алмазні інструменти. З деякими обмеженнями підходять і твердосплавні інструменти. За можливості не слід використовувати інструменти із сегментованими різакми, оскільки переріз у зоні перекриття зазвичай помітний. Через високий тиск під час розпилювання дуже важливо міцно зафіксувати виріб і контролювати роботу інструментів. Існує багато варіантів фрезерування крайок. Сліди від фрезерування можна прибрати за допомогою шліфування. Щоб досягти рівномірного кольору крайки, нанесіть на неї мастило без вмісту силікону. Гострі кути та краї слід закруглити, щоб уникнути ризику отримання травм. Для обробки компакт-плит EGGER олією без силікону підходять, наприклад: Innoplast Protector від Innotec, а також наявні в продажу лляні олії.

3.

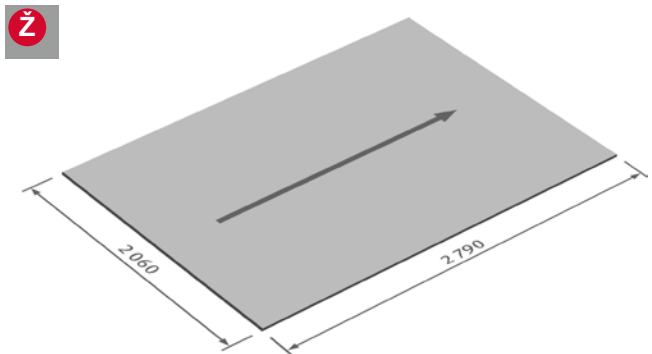
Для свердління компакт-плит найкраще підходять свердла для пластику. Дотримуйтесь специфікацій виробника інструментів. Можна використовувати також спіральні свердла для металу або дерева, однак у такому разі швидкість обертання та швидкість подавання потрібно зменшити.



Для свердління наскрізних отворів компакт-плиту потрібно покласти на тверду основу, яку можна зачепити свердлом. Під час свердління слід забезпечити належне видалення стружки. Перш ніж свердло вийде з отвору, потрібно зменшити швидкість подавання, щоб уникнути відколювання з боку виходу свердла. Для виконання ненаскрізних отворів плита має бути щонайменше 1,4 мм завтовшки. Якщо потрібно просвердлити отвори паралельно до поверхні плити, плита має бути щонайменше 3 мм завтовшки з обох боків отвору (див. рис. 2.10). Інструменти для розкрою, фрезерування та свердління завжди слід підбирати відповідно до вказівок виробника інструментів.

» Додаткову інформацію наведено в рекомендаціях щодо обробки та вибору інструментів для компакт-плит EGGER на сторінці www.egger.com/compactlaminate

Попри гарну стійкість компакт-плит до деформації, зміна умов навколишнього середовища може спричинити незначну зміну їхніх розмірів. Напрямок волокон внутрішніх шарів задає напрямок руху компакт-плити під час виробництва або обробки (див. рис. 2.11).



Зміна розміру плити в поздовжньому напрямку удвічі менша, ніж у поперечному. Зміни розміру слід враховувати від самого початку розробки й обробки. Як правило, слід передбачити розширення на 2,0 мм/м. Якщо кліматичні умови перед елементами компакт-плит і за ними відрізняються, це може призвести до перекошування. Тому під час обшивання стін компакт-плитами завжди слід залишати достатній повітряний просвіт ззаду панелей, який дає змогу вирівняти температуру та вологість, а також забезпечити акліматизацію.

Напрямок виробництва двосторонніх декоративних компакт-плит часто визначається лише за виробничими розмірами. Виняток становлять плити з дерев'яним декором і декором із заданим напрямком рисунку декору. Працюючи з розкромленими панелями, важливо слідкувати за тим, щоб деталі завжди з'єднувались відповідно до напрямку виробництва. Зважаючи на ризик переплутати напрямок на розкромлених плитах, на залишках плити слід позначати напрямок обробки.

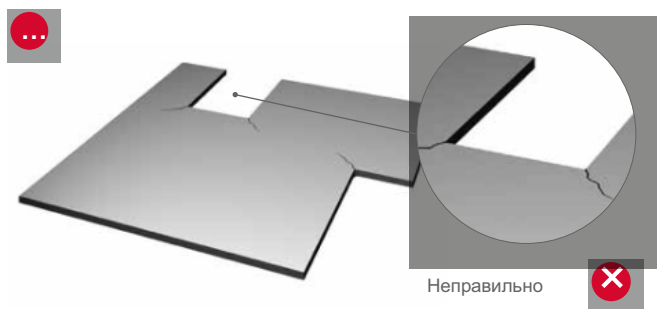
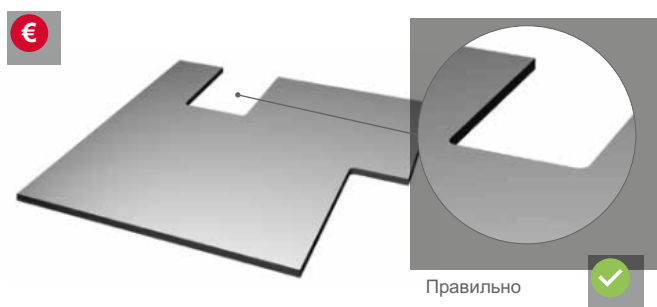
УВАГА!

- ③ Слід залишити просвіт для розширення 2,0 мм/м. Компакт-плита має встановлюватися без обмежень.
- ③ Забезпечте достатню вентиляцію ззаду. Украй важливо, щоб компакт-плити створювали баланс вологи на передній і задній поверхнях.
- ③ Установлюючи розкромлені деталі, слід стежити за напрямком виробництва.

3.1 Вирізи

Вирізи та заглиблення, наприклад для вимикачів, решіток вентилятора або доступів, мають бути заокруглені, оскільки гострі кути можуть призвести до появи тріщин (див. рис. € і ...)

нижче. Внутрішні кути слід виконувати із внутрішнім радіусом не менше ніж 4 мм. Усі крайки повинні бути гладенькими, без відколів і зазублин. Пази та фальці також слід заокруглювати, щоб уникнути появи зазублин. Вирізи можна виконувати відразу за допомогою верхньої фрези або попередньо просвердлити отвори з відповідним радіусом, а потім зробити пропили від одного отвору до іншого. Під час встановлення вбудованих елементів слід залишити достатньо місця для їхнього розширення.



3.2 Кутові з'єднання

З'єднання компакт-плит, які здатні витримати велике навантаження, можна отримати за рахунок поєднання склеювання та кріпильних елементів, шліцьових з'єднань, пружинних напрямних (наприклад, з компакт-плити) або шпунтів. Зауважте, що елементи компакт-плит можна поєднувати лише таким чином, щоб напрямок виробництва всіх плит збігався. На рис. 1-4 показані варіанти виконання міцних з'єднань компакт-плит.



3.3 Склеювання

Склеюючи дві компакт-плити, важливо враховувати можливість зміни розмірів. Щоб уникнути напруги, склеювати можна лише плити, які пройшли належне кондиціонування та мають однаковий напрямок виробництва. Перед склеюванням плити очищують від пилу, жиру та бруду, а також за потреби проводять попередню обробку. Рекомендується проводити власні перевірки та дотримуватися вказівок виробників клею щодо обробки.

Залежно від типу використання слід дотримуватися інструкцій зі склеювання, наведених нижче.

3.3.1 Склеювання у виробництві меблів

Збільшення товщини та стикове з'єднання

Щоб досягти ефекту збільшення товщини плит, можна додати другий шар або виконати бортики. У разі збільшення товщини за допомогою другого шару по краю наклеюються відповідні стрічки компакт-плит.

Склеювання стикових з'єднань, наприклад у разі з'єднання двох стільниць із компакт-плит, використовується як додаткова опора для пружинних напрямних/ламелей. Докладніше — у п. 4. З'єднання для стільниць і кутові з'єднання. Слід простежити, щоб напрямок обробки деталей компакт-плит був однаковим. Для склеювання підходить, наприклад, однокомпонентний клей 1K Ottocoll M⁰⁰ компанії Otto Chemie, який вирівнює напругу в плитах.

Рекомендовані марки клею

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll M⁰⁰
Ottocoll MTM0

→ JOWAT
JowatTM90.00

→ INNOTEC
Adheseal Project
Powerbond XS 330

→ SIKA
Панель SikaTack*



Бортик/з'єднання зі скосами

Щоб збільшити товщину до 100 мм або зробити декор помітним на торці плити з естетичних міркувань, можна виконати бортики (рис. 7). Спочатку дві частини, які з'єднуються, зрізують під кутом 4°. Потім деталь кладуть на рівну поверхню внутрішнім боком униз так, щоб гострі кути скосу дотикалися. На місце стику кутів накладають скотч.

Слід залишити достатньо місця для розширення елементів.

Потім обидві деталі обережно повертають внутрішнім боком угору. Після цього слід нанести клей (рис. 8), а потім коротку деталь чи бортик підняти вгору (рис. 9).

До застигання клею бортик повинен фіксуватися скотчем у правильному положенні. Для цього підійде, наприклад, клей Ottocoll P 8°.

Рекомендовані марки клею

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll P8°
Ottocoll P8TM

→ INNOTEC
Replast Repair
Timber Fix 30

→ WÜRTH
PUR Rapid



3.3.2 Склеювання матеріалів для внутрішнього оздоблення

Склеювання компакт-плит у місці облицювання стін слід виконувати за допомогою спеціальних клейових систем, які зберігають еластичність. Компакт-плиту можна приклеїти для облицювання стін до масиву дерева, мультиплексних або металевих матеріалів основи. Товщина клею має відповідати вимогам, щоб будь-які рухи плити пружно поглинались. Щоб клейове з'єднання компакт-плит було непомітним на основі, рекомендуємо використовувати, наприклад, панелі із замковим з'єднанням від MBE.

Рекомендовані марки клею

- | | |
|---|--------------------------------------|
| → OTTOCHEMIE
Ottocoll M ⁰⁰
Ottocoll M ^{TM0} | → JOWAT
Jowat TM 90.00 |
| → INNOTEK
Adheseal Project
Powerbond XS 330 | → SIKA
Панель SikaTack* |
| → MBE
MBE Panel Loc | → PRO PART |
| → DKS TECHNIK | |

3.3.3 З'єднання поверхні

З'єднання поверхні великого формату можливе лише у виключних випадках. З'єднання, що зазнають великого навантаження, наприклад через вібрацію, удари тощо, слід зміцнювати механічними стяжками.

Оскільки матеріал не може поглинати вологу або газу, склеювання компакт-плит EGGER із паперово-шаруватим пластиком по всій поверхні не рекомендується.

3.4 Пригвинчування

У компакт-плитах нескладно нарізати різьбу.

Можна використовувати саморізи. Рекомендується використовувати шурупи з малим кроком різьби, оскільки вони мають більший опір до висмикування. У будь-якому разі слід попередньо просвердлити отвори. За високих додаткових навантажень рекомендується використовувати гвинтове гніздо, наприклад RAMPA типу ES або RAMPA типу E для тонких компакт-плит від TM мм. Це також забезпечує вищий ступінь попереднього виготовлення та легше розбирання. Для гвинтових з'єднань паралельно рівню плити потрібно дотримуватися щонайменше 2" мм, а діаметр отвору слід вибирати так, щоб плита не тріснула.

Гвинтові з'єднання поверхонь із наскрізними отворами повинні мати достатній просвіт для компенсування просторового руху, спричиненого коливаннями температури й вологості. Діаметр просвердленого отвору повинен бути на 2- 3 мм більшим, ніж діаметр кріплення. Таким чином можна уникнути тиску через розширення та стискання під час погодних змін. Використання шурупів із потайною головкою (див. рис. 19) не рекомендується, оскільки вони перешкоджають розширенню плити. Натомість використовуйте шурупи з потайною головкою (див. рис. 20). Їх можна придбати в різних виробників (наприклад, MBE), зокрема з лаком для головки.



УВАГА!

- ③ Діаметр просвердленого отвору має на 2-3 мм перевищувати діаметр хвостовика шурупа
- ③ Не рекомендується використовувати шурупи з потаємною головкою
- ③ Утворення фіксованих і плаваючих точок

Фіксовані та плаваючі точки підходять і для вертикальних, і для горизонтальних конструкцій, незалежно від використання (див. наступну сторінку).

3.4.1 Фіксовані точки

Фіксована точка слугує для рівномірного розподілу руху розширення, і її слід розташувати якомога центральніше. Діаметр просвердленого отвору дорівнює діаметру кріпильного елемента.



3.4.2 Плаваючі точки

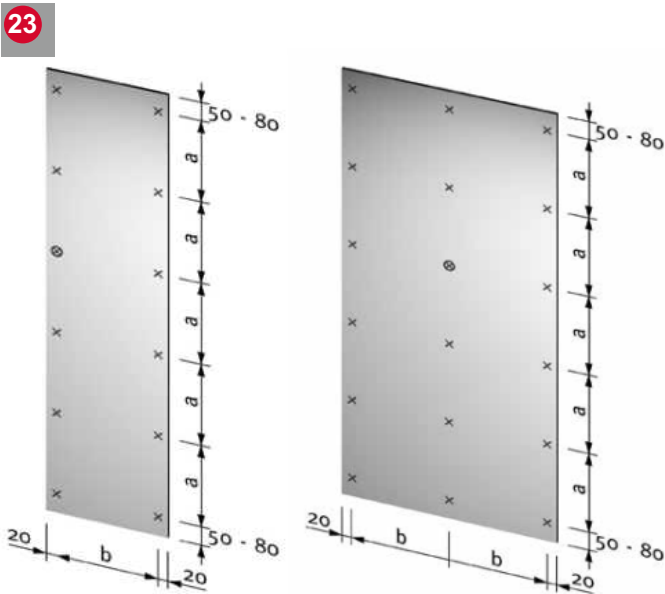
Діаметр просвердленого отвору плаваючих точок має бути на 2– 3 мм більшим, ніж діаметр кріпильного елемента (див. рис. 22). Головка гвинта має закривати просвердлений отвір. За можливості слід використовувати шайби. На рисунках видно, що для захисту від вологи на дерев'яний шар накладено ущільнювальну стрічку з етиленпропіленового каучуку.

Просвіт для розширення визначається на основі найбільшої відстані від фіксованої точки до краю плити. Діаметр отвору для плаваючих точок кріплення слід збільшити на 2 мм на кожний метр довжини. У будь-якому разі шуруп має розташовуватися точно в центрі отвору. За потреби це можна забезпечити за допомогою відповідних свердлильних кондукторів. Для застосування всередині приміщень можна використовувати відстані, наведені в таблиці.

* ЕПДМ означає етиленпропілендієновий мономер. Це синтетичний каучук. ЕПДМ дуже стійкий до ультрафіолету, озону та інших атмосферних впливів.



Товщина плити [мм]	Максимальна відстань між кріпленнями	
	a [мм]	b [мм]
,	≥90	“00
f _n	920	™≥0
f _{...}	9™0	900
f _†	9≥0	920



⊗ = фіксована точка, x = плаваюча точка



4. Застосування

4.1 Облицювання стін

Завдяки своїй жорсткості та зносостійкості компакт-плити EGGER ідеально підходять для облицювання стін всередині приміщень. Для такого застосування радимо використовувати плити з мінімальною товщиною 8 мм. Стіни та каркас мають повністю висохнути до початку монтажу панелей. Слід обов'язково забезпечити достатню вентиляцію на задній поверхні або акліматизацію дощок. Матеріал не повинен піддаватися впливу вологи. Усі панелі, що з'єднуються між собою, повинні мати однаковий напрямок виробництва.

4.1.1 Основа та вентиляція

Компакт-плити кріплять на міцну та стійку до корозії основу із взаємним зчепленням, яка точно витримає вагу облицювання стін і забезпечить вентиляцію між плитами та стіною. Якщо будівництво ведеться в сухий спосіб, основа й компакт-плита повинні фіксуватися на металевому каркасі зі стійками.

Вибір засобів кріплення залежить від конструкції та ваги облицювання. Різні умови температури й вологості із зовнішнього та внутрішнього боків елементів можуть призвести до їх деформації. Тому в разі обшивання стін компакт-плитами завжди слід залишати належний повітряний просвіт ззаду панелей, який дає змогу вирівняти температуру та вологість. Вентиляція має виходити в приміщення.

Якщо немає вентиляції на задній поверхні або вентиляційний просвіт ззаду менший ніж 2 см, поглинальні мінеральні основи, як-от стіни або штукатурка, слід попередньо обробити водонепроникними еластичними бар'єрами. Придатні для цього системи можна знайти в розділі «Безпосередній монтаж» на стор. 43

Ці бар'єри, як правило, наносяться й запобігають проникненню води в кладку, що важливо для застосування у вологому приміщенні. Додаткову інформацію щодо використання компакт-плит у вологих умовах див. на с. 43 у розділі «Сантехніка та душові кабінки».

Вертикальні стійки, як правило, забезпечують рух повітря. Якщо каркаси розташовано горизонтально, відповідна конструкція повинна забезпечувати належну вентиляцію. Основу слід установити вертикально, щоб забезпечити зручний монтаж усієї поверхні плит. Як основи можна використовувати вертикальні смужки з деревини, алюмінію чи компакт-плити.

Максимальна відстань між елементами обрешітки та/або основою залежить від товщини вибраної компакт-плити. Простежте, щоб ділянки входу й виходу повітря залишалися відкритими для вільної циркуляції повітря. Також простежте, щоб вологість оброблюваної поверхні суттєво не відрізнялася від вологості готової стінової панелі.

Розрізняють такі типи:

- видиме механічне кріплення;
- невидиме механічне кріплення;
- невидиме клейове кріплення.

УВАГА!

- ③ Компакт-плита має встановлюватися без обмежень.
- ③ Укraj важливо, щоб компакт-плити створювали баланс вологи на передній і задній поверхнях.



4.1.4 Невидиме клейове кріплення

Кріплення компакт-плит можна також здійснювати шляхом їх приклеювання до основи за допомогою спеціальних клейових систем, які зберігають свою еластичність. Використовуючи як каркас деревину, спочатку потрібно нанести ґрунтовку – це забезпечить надійне склеювання та видалення вологи.

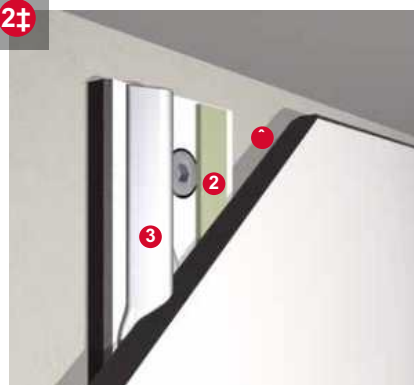
Система складається з клею, монтажної стрічки й відповідних матеріалів для попередньої підготовки поверхонь перед склеюванням. Монтажна стрічка використовується для початкової фіксації елементів, а постійна фіксація здійснюється за допомогою клею. Ще однією функцією монтажної стрічки є встановлення визначеної відстані від плити до опорної структури. Це забезпечує нанесення потрібної товщини клею для того, щоб будь-які рухи плити пружно поглинались. Дотримуйтеся вказівок виробників клею щодо обробки.

Постачальників відповідних типів клею можна знайти на стор. 4™.

Верхнє замикання

Верхнє замикання облицювання стіни має перебувати на такій відстані від стелі, щоб забезпечити функціональну вентиляцію, і використовується для внутрішньої вентиляції. Відстань між стелею та компакт-плитами також забезпечує потрібний просвіт на розширення. Щоб забезпечити повну функціональність вентиляції, відстань до стелі повинна відповідати щонайменше розміру вентиляційного просвіту.

2†



- f Повітряний просвіт
- ... Монтажна стрічка
- † Клей

4.1.5 Детальні схеми

Незалежно від вибраної основи та системи кріплення, наведені нижче детальні схеми є загальними практичними схемами, які забезпечують тривале та безпроблемне кріплення облицювання стін.

Виконання з'єднань і швів

Є багато можливостей для виконання з'єднань і стикових з'єднань (див. рис. 2Ž–2.). Проте важливо забезпечувати достатньо місця для розширення елементів.

2Ž



2€



2..



Нижнє замикання

Нижнє замикання облицювання стін компакт-плитами можна забезпечити двома способами.

Замикання на відстані від підлоги зазвичай працює так само, як і замикання компакт-плит. Відстань між компакт-плитою й підлогою забезпечує достатню циркуляцію повітря між компакт-плитою та стіною, а також запобігає потраплянню вологи за облицювання стіни. Але слід дотримуватися мінімальної відстані до підлоги – “0 мм. Установлені основи для плит повинні бути максимально тонкими, щоб залишався достатньо великий поперечний переріз для вентиляції.

30



- f Повітряний просвіт
- ... Плітус для плитки
- † Силіконовий герметик
- ‡ Мінімальна відстань до підлоги – “0 мм

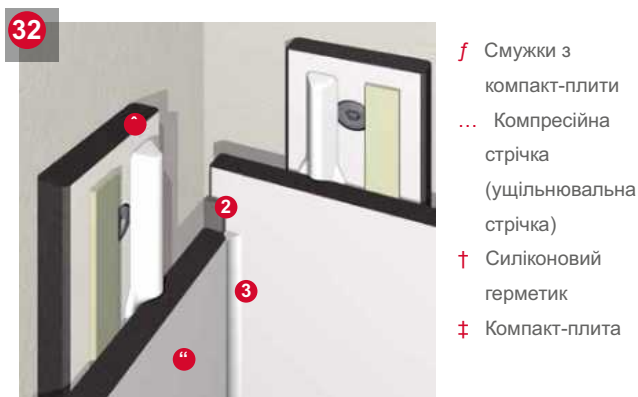
Монтаж на рівні підлоги, що використовується переважно для встановлення компакт-плит у душових кабінах, вимагає, щоб компакт-плити не клали безпосередньо на підлогу, оскільки плита буде змінювати свої розміри. Так звана компресійна стрічка забезпечує потрібну відстань під час монтажу, гарантуючи відповідний просвіт для розширення плити.

Щілину між компакт-плитою та підлогою згодом можна загерметизувати силіконовим герметиком, щоб запобігти потраплянню вологи. Для покращення адгезії силікону край компакт-плити слід скошувати. Щоб забезпечити належну циркуляцію повітря в разі нижнього перекриття, вентиляційний отвір повинен бути більшим.



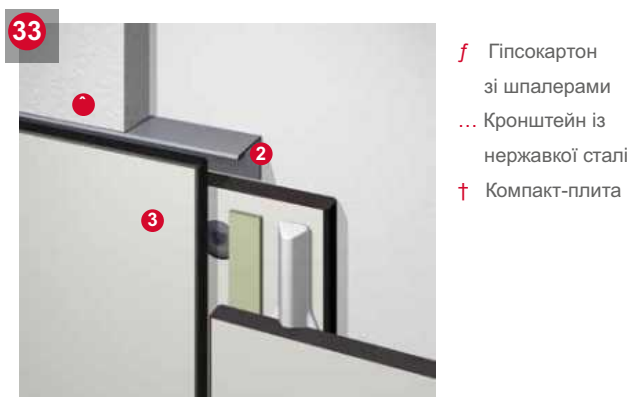
Рішення для кутів

Якщо компакт-плити використовуються для кутових рішень у вологих умовах, слід також залишити відстань між компакт-плитою та стіною, що дорівнює принаймні товщині основи. Кутове з'єднання між двома компакт-плитами має бути достатньо великим, щоб можна було врівноважити зміни розмірів унаслідок зміни температури та вологості. Якщо кутове з'єднання потрібно герметизувати, наприклад у разі використання в душових, така герметизація виконується допомогою компресійної стрічки, яка забезпечує просвіт для розширення. Проміжок між окремими компакт-плитами додатково захищається від потрапляння вологи силіконовим герметиком (рис. 32). Тут теж бажано обробити крайку фаскою.



З'єднання поверхонь

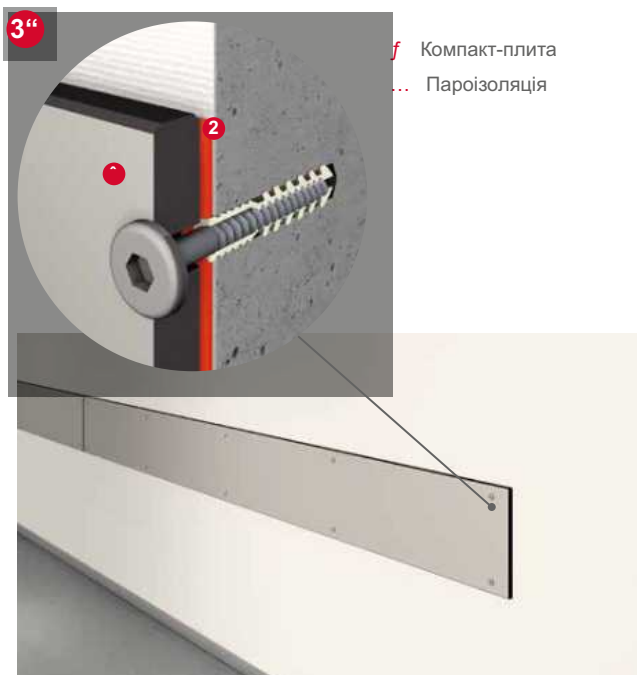
Звичайне рішення для захисту облицювання стін від ударів у лікарнях передбачає використання компакт-плит для облицювання стін на половину їхньої висоти. При цьому важливо забезпечити непомітний перехід від компакт-плит до гіпсокартону. Щоб забезпечити функціональну акліматизацію компакт-плит, для візуального оздоблення можна використати кутовий кронштейн із нержавкої сталі (рис. 33).



4.2 Сантехніка та душові кабіни

Безпосередній монтаж

У разі часткового облицювання стін компакт-плити зазвичай кріпляться безпосередньо до стіни за допомогою видимих гвинтових з'єднань. Оскільки за елементами не потрапляє повітря, між компакт-плитами й стіною слід установити пароізоляційну прокладку. Рекомендована максимальна висота компакт-плити – 300 мм. З боку стіни слід укласти пароізоляцію.



Варіанти пароізоляції

Рідке покриття

- OTTO CHEM: рідка плівка OTTOFLEX
- FERMACEL: рідка плівка Fermacell
- KNAUF: поверхневий герметик Knauf

Ізоляційні мембрани

- OTTOCHEM: ізоляційна мембрана OTTOFLEX
- KNAUF: ізоляційна та роз'єднувальна мембрана Knauf

Якщо компакт-плити використовуються в санітарно-гігієнічних приміщеннях, під час їх розробки та монтажу важливо забезпечити, щоб компакт-плити не піддавалися постійному впливу вологи, а приміщення достатньо вентильовалось. Дуже важливо використовувати лише стійкі до корозії матеріали для конструкцій і кріплення. Застосування плит у приміщеннях із підвищеною вологістю передбачає, що кутові з'єднання будуть закріплені механічно, наприклад за допомогою дюбелів або шпонок, а для приклеювання будуть використовуватися водостійкі клейові системи. У разі використання в комерційних цілях, що передбачають швидке зношування, слід стежити, щоб відстань від підлоги до нижнього краю плити була не менше ніж 120 мм.



Важливо, щоб у приміщеннях була встановлена належна система вентиляції, що дає змогу компакт-плитам висохнути після використання душових.

Стіни та/або оштукатурені поверхні з мінеральних матеріалів, які мають абсорбувальні властивості, слід попередньо обробляти водостійким еластичним покриттям. Такий ізолювальний шар зазвичай наноситься пензлем і запобігає потраплянню води в основу.

4.3 Дверцята меблів

Придатні для цього системи можна знайти в розділі «Безпосередній монтаж» на стор. 3. Класи вологостійкості матеріалів слід узгоджувати з виробниками або постачальниками. Обов'язково дотримуйтесь інструкцій виробника щодо обробки.

УВАГА!

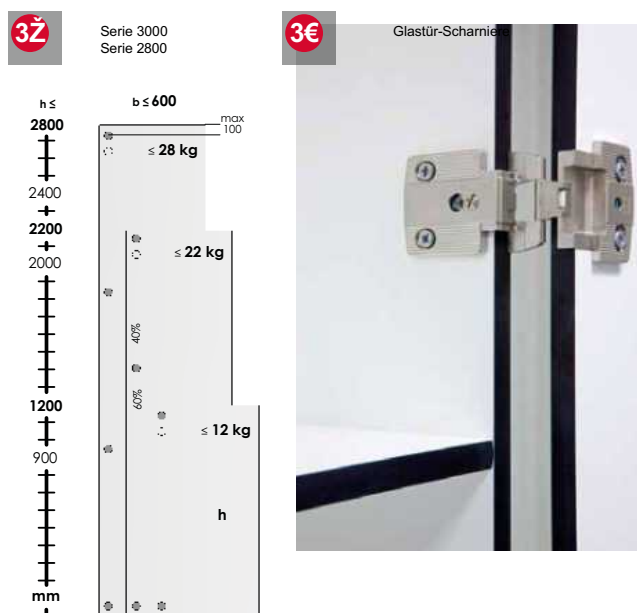
- ③ Герметизація основи для облицювання душової kabini
- ③ Обов'язково використовуйте елементи для дверей kabini як поздовжні розрізи
- ③ На компакт-плитах не має затримуватися волога
- ③ Уклай важливо, щоб компакт-плити створювали баланс вологи на передній і задній поверхнях.

Ширина дверцят не має перевищувати їхню висоту. Оскільки зміна розміру плити в поздовжньому напрямку вдвічі менша, ніж у поперечному, рекомендується розкрювати компакт-плити за довжиною. Надто велика різниця в температурі або відносній вологості з лицевого та зворотного боків дверцят може призвести до викривлення компакт-плити. Саме тому слід забезпечити достатню циркуляцію повітря під час монтажу, наприклад під час установлення санітарно-технічних кабін або роздягалень. Кількість петель визначають за шириною, висотою та вагою дверцят. Інші фактори, які мають враховувати, але можуть варіюватись, — це, наприклад, місце встановлення й очікуване додаткове навантаження за рахунок вішаків для одягу.

Тому зазначену інформацію (див. рис. 32) слід розглядати як вказівки лише для дверцят завтовшки 13 мм і завширшки до 100 мм. Рекомендується провести тестовий монтаж. За значної ваги дверцят можна встановити додаткову петлю під верхньою петлею на відстані не більше ніж 100 мм. Мінімальна відстань між верхньою та нижньою петлями до зовнішньої крайки панелі має складати щонайменше 100 мм. Відповідні петлі пропонують, наприклад, компанії Häfele, Blum (Expando T) pro Türe (серія 3000) (див. рис. 33).



Anzahl Scharniere pro Türe



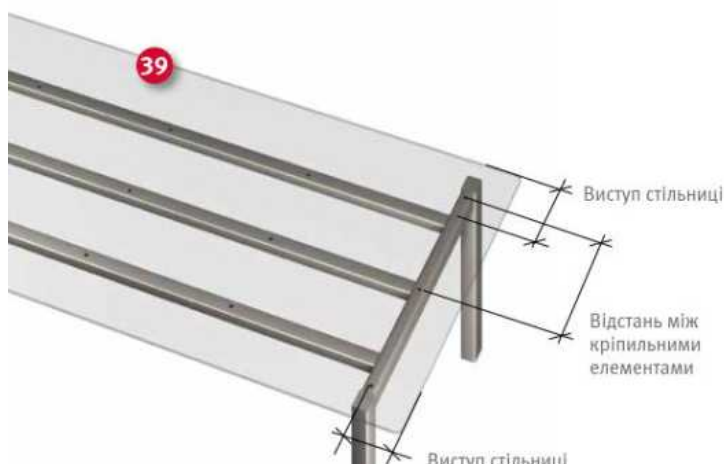


4.4 Стільниці

Компакт-плити чудово підходять для стільниць, наприклад для офісів, конференц-залів, шкіл і майстерень. Товщина плит, відстань між кріпильними елементами та виступ стільниці над нижньою опорою стола розраховуються відповідно до передбачуваного навантаження. Товщина стільниць повинна бути щонайменше 10 мм, щоб у них можна було надійно встановити гвинтові кріплення. З'єднання з опорною частиною можна здійснити в різні способи. Важливо забезпечити монтаж без механічної напруги. Шурупи можна вкручувати безпосередньо в саму плиту або використовувати різьбові втулки для гвинтів. Точки кріплення в основі встановлюються з урахуванням належного просвіту для розширення. Діаметр просвердленого отвору має на 2–3 мм перевищувати діаметр кріпильного пристрою.



Товщина плити [мм]	Виступ [мм]	Відстань між кріпильними елементами [мм]
10	макс. 100	310
12	макс. 150	390
13	макс. 200	440



4.5 Установлення стільниць із компакт-плити

Завдяки вологостійкості та міцності компакт-плити дуже часто використовують як робочі поверхні на кухні або біля кухонних мийок. Однак під час обробці та виготовлення стільниць із компакт-плити слід із самого початку враховувати зміни формату. Зміни клімату призводять до того, що стільниця зменшується або розширюється. Зміна формату стільниць із компакт-плити приблизно вдвічі менша в поздовжньому напрямку, оскільки він великий у поперечному напрямку. Як правило, слід передбачити розширення на 2 мм/м. Докладну інформацію наведено на стор. 44 («3. Обробка»).



Дивіться [тут](#) наше відео з інструкціями «Обробка та монтаж стільниць із компакт-плити EGGER».

4.6 Установлення мийок і варильних поверхонь

Вирізи для варильних поверхонь або мийок слід робити відповідно до вимірювань і розміщення деталей або за допомогою шаблонів, наданих виробником. Комплектні або вбудовані сухі герметики від виробника слід використовувати відповідно до інструкцій із монтажу (див. рис. 40).

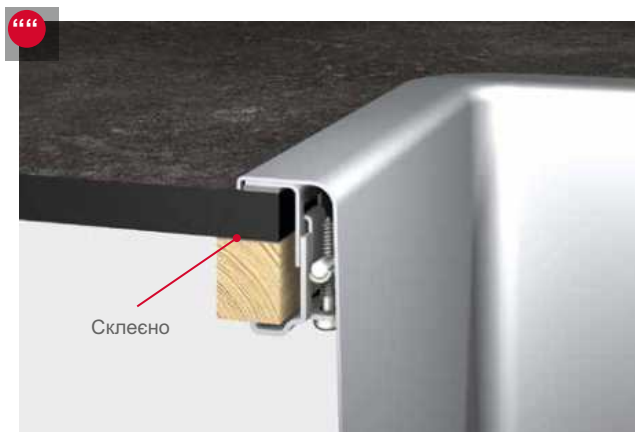
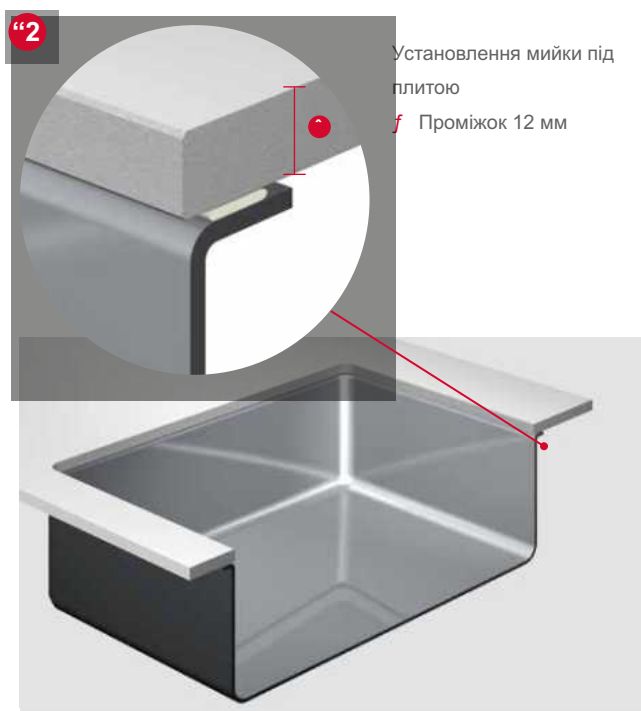
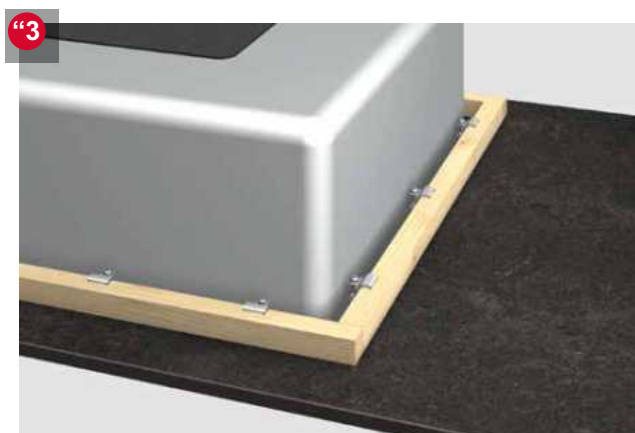
Щоб уникнути утворення тріщин, робіть вирізи на стільниці з компакт-плити, дотримуючись інформації в розділі 3.1 «Вирізи».

Вирізані краї мають бути ретельно захищені від потрапляння вологи. Стільниця з компакт-плити дійсно має однорідну та вологостійку структуру плити, тому герметизація стиків не потрібна. Однак герметик запобігає проникненню в плиту вологи та рідини.

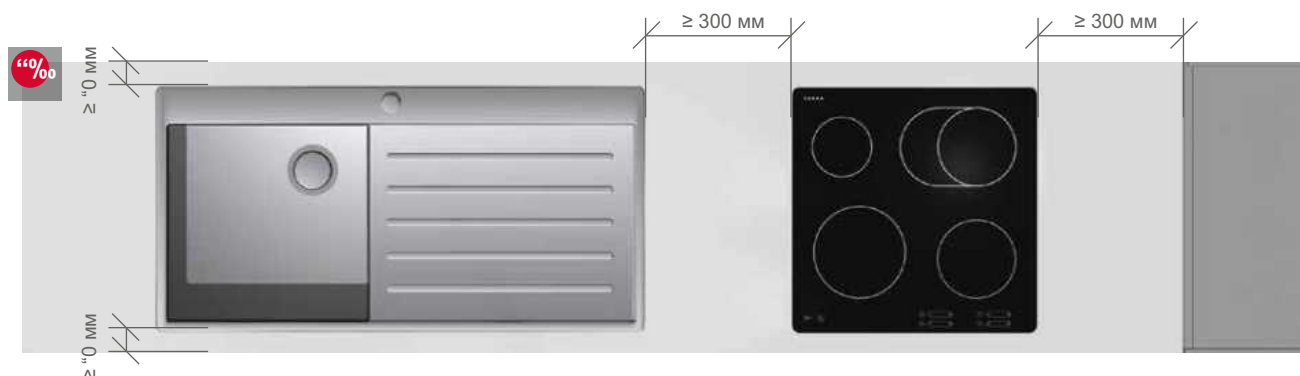


Забезпечте правильне центрування та належний запас міцності краю розрізання, особливо для варильних поверхонь. Дотримуйтесь інструкцій виробника. З міркувань безпеки варильна поверхня не повинна впирається в край розрізання, оскільки за певних умов експлуатації температура може підвищитися до 140 °С. Іншими варіантами встановлення є врізний монтаж або встановлення під стільницею.

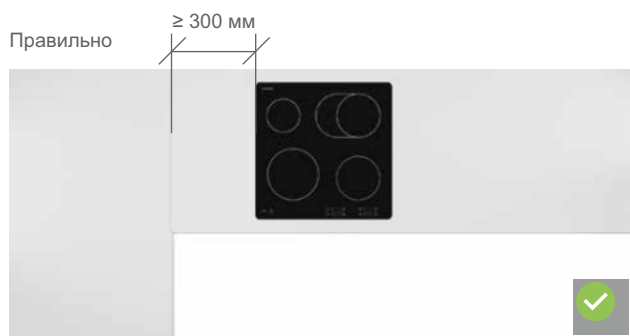
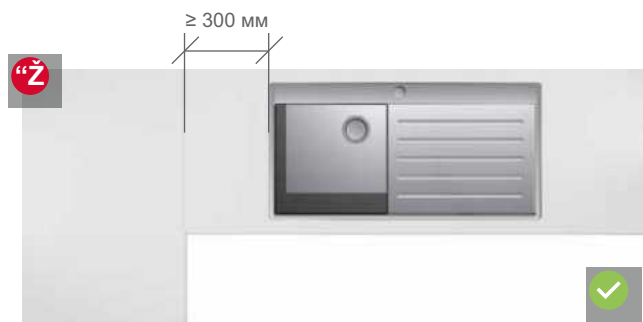
Для встановлення мийки потрібне спеціальне рішення для стільниці з компакт-плити. Для цього можна використовувати комплект кріплень EGGER, який забезпечує просте встановлення (див. рис. 3). У поєднанні зі стільницями з компакт-плити на краю клеять кріпильні стрічки (див. рис. 4). Докладну інформацію можна знайти в технічному паспорті Набор для кріплення мийок EGGER»



Решта стійки стільниці має бути щонайменше 40 мм завширшки в будь-якому місці. З ергономічних причин відстань між варильною панеллю та вертикальною шафою має бути щонайменше 300 мм. Передбачте запас, указаний виробником варильної поверхні. Просвіт між мийкою та варильною поверхнею має бути таким самим (див. рис. 140/141).



З міркувань безпеки й ергономічності планування кухні слід обговорити з фахівцем, а встановлення має виконувати спеціалізована компанія. Зокрема це стосується під'єднання до електромережі, газу та водопостачання. У ділянці кутових з'єднань для вирізів або заглиблень слід запланувати мінімальну відстань 300 мм (див. рис. 142/143).



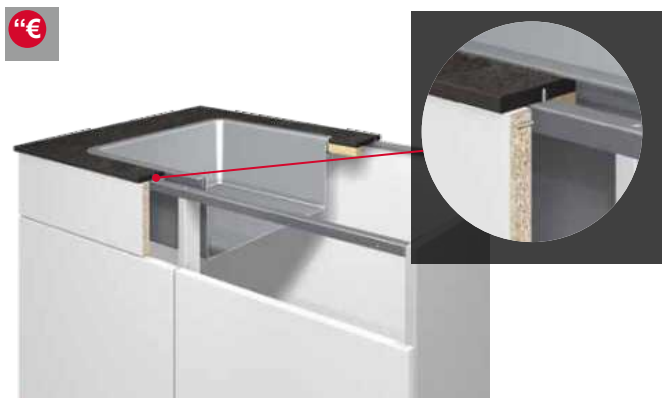
Правильно

Неправильно

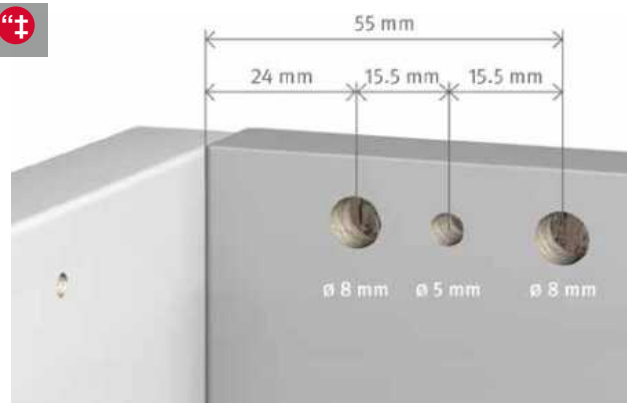
Коли стільницю вирізано, транспортування слід виконувати дуже обережно, щоб запобігти пошкодженню плити. Стільниці з компакт-плити переносять вертикально, оскільки в горизонтальному положенні вирізи можна легко пошкодити.

Для звичайних підлогових шаф зазвичай використовують стандартну конструкцію. Для виготовлення підлогових шаф для мийок та/або варильних поверхонь рекомендується монтаж металевих поперечок (див. рис. ). Металева поперечка захищає стільницю з компакт-плити від вигинання, оскільки стільницю ослаблено вирізами для мийки та/або варильної поверхні, а контактну поверхню на підлогових шафах зведено до мінімуму.

Крім стабілізації, металеві поперечки також забезпечують кріплення стільниць і плит (див. рис. ).



Для монтажу металевих поперечок слід просвердлити отвори в бічних стінках основи. У шаблоні для просвердлювання є два отвори $\varnothing 8$ мм і завглибшки 3 мм. Далі потрібно просвердлити отвір $\varnothing 5$ мм і завглибшки 13 мм, забезпечивши кріплення єврогвинтами $M3 \times 13$ мм (див. рис.  і ).



Доступні металеві поперечки EGGER для шаф завширшки $M00$, 800, 900, 1000 і 1200 мм, а також для шаф зі стінками різної товщини. Для монтажу стільниць із компакт-плити використовують комплектні кріпильні гвинти. Простежте, щоб кріпильний гвинт було пригвинчено до стільниці через проріз у металевій поперечці.

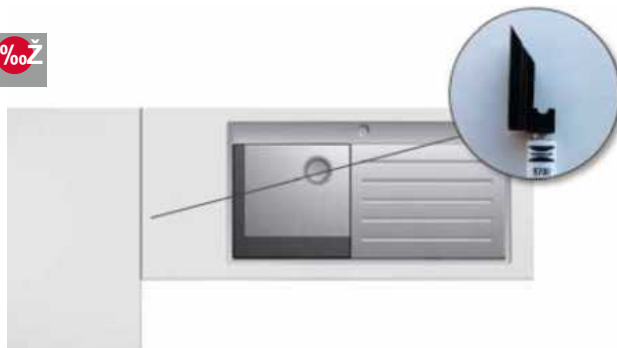
Докладну інформацію наведено в технічному паспорті «Металеві поперечки EGGER для підлогових шаф».

4.3 З'єднання для стільниць і кутові з'єднання

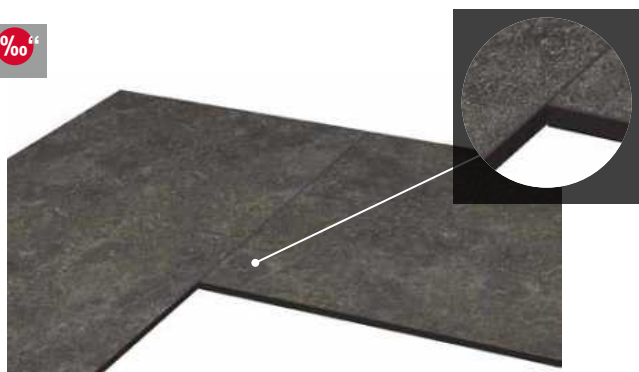
Загалом довжина стільниці становить 4100 мм, що дає змогу виконати з'єднання без стиків. З іншого боку, часто використовуються кутові з'єднання стільниць. Їх не можна послаблювати виїмками чи вирізами, як-от для варильних поверхонь або мийок. Кутові з'єднання на стільницях виконують шляхом нарізування циркулярними пилками, або фрезерування за допомогою фрез ЧПК, або використання ручних фрез за шаблонами (див. рис. 4.3.1 і 4.3.2).



Стики та кутові з'єднання стільниці повинні точно та щільно прилягати. Стільниці з компакт-плити не потребують герметизації завдяки однорідній конструкції стільниць. Проте герметизація стикових і кутових з'єднань також запобігає проникненню рідини в шафу. Для цього було спеціально розроблено герметик EGGER. Гнучкий герметик надійно запобігає проникненню вологи та рідини в стикове з'єднання. Герметик стійкий до мийних засобів, води, жиру, олій тощо та випускається в сірому, білому, чорному й коричневому кольорах. Вмісту тубика ємністю 10 г достатньо для стикового з'єднання середньої довжини (1000 мм) (див. рис. 4.3.3).

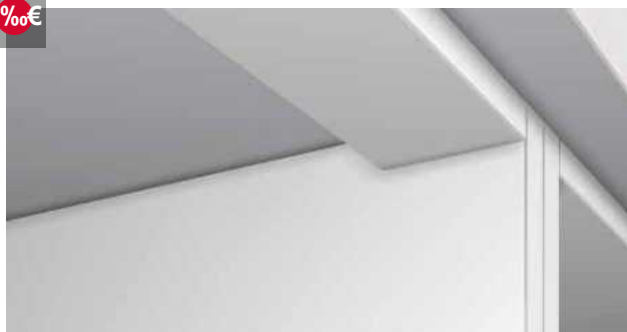


Стільниця з компакт-плити має фаски з обох поздовжніх боків. Крім того, коли поперечні боки також скошені, більше не потрібно виконувати звичайне фрезерування контурів для кутових з'єднань. Фаска відокремлює дві стільниці одна від одної, тобто фаска вирізняється на передній панелі стільниці (див. рис. 4.3.4). Якщо компактну стільницю потрібно обрізати за довжиною, рекомендується застосувати фаску ідентичного дизайну.



Щоб провести герметизацію, спочатку потрібно зробити отвір у тубику, а потім відкрутити чорну опорну частину (див. рис. 4.3.5). Далі опорну частину проводять уздовж верхнього боку з'єднання стільниці, і герметик рівномірно вичавлюється з тубика. Відразу після нанесення герметика слід з'єднати стільниці та скріпити їх гвинтами. Усі залишки герметика слід негайно видалити за допомогою відповідного мийного засобу.

Докладну інформацію та рекомендовані поєднання кольорів для відповідних декорів стільниць наведено в технічному паспорті «Герметик EGGER для кутових з'єднань».



Під час монтажу переконайтесь, що стільниця не нахилена до стіни. У такому разі на ділянці стику збиратиметься вода. Очистьте та знежирте поверхню навколо місця герметизації на стільниці та стіні й попередньо обробіть засобом для зв'язування відповідно до вибраного герметика.

Як задню стінку ніші доцільно використовувати комбіновану плиту з паперово-шаруватого пластику. Докладну інформацію про обробку та встановлення можна знайти на сторінці про продукт «Задні стінки ніші» в розділі з матеріалами для завантаження.

5 Рекомендації щодо догляду та експлуатації

Завдяки стійкій, гігієнічній та твердій поверхні компакт-плити EGGER не вимагають особливого догляду. Якщо на поверхні є плями або розлився чай, кава, вино тощо, її слід негайно витерти, оскільки засохле забруднення відчищати важче. За потреби можна використовувати м'які мийні засоби. Засоби для чищення не мають містити абразивних компонентів, які можуть пошкодити або подрпати глянцеву поверхню.

Під час щоденного використання слід дотримуватися наведених нижче рекомендацій.

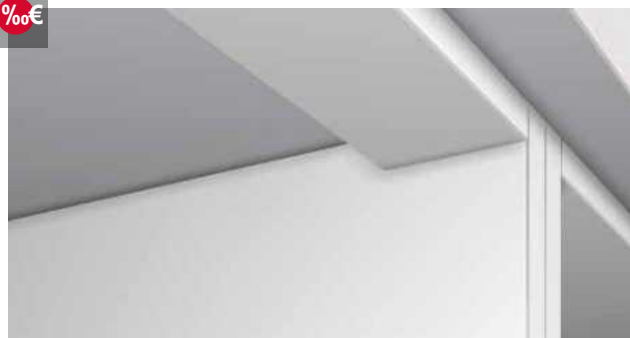
- Запалена цигарка може пошкодити поверхню компакт-плити. **Завжди користуйтеся попільничкою.**
- Не використовуйте компакт-плиту як дошку для нарізання: ніж може залишити на поверхні сліди від порізів. **Завжди використовуйте дошку для нарізання.**

- Не ставте гарячі предмети, як-от каструлі та сковорідки просто з плити чи духовки на поверхню компакт-плити, оскільки залежно від температури може змінитися рівень блиску, а поверхня може пошкодитися. **Завжди використовуйте термозахист.**
- **Розлиті рідини слід негайно витерти**, оскільки тривалий вплив деяких речовин може змінити рівень блиску поверхні компакт-плити. Рідину слід прибирати особливо швидко та ретельно на ділянках навколо вирізів і стиків.
- Ці рекомендації стосуються, зокрема, поверхонь матових компакт-плит, оскільки вони більш схильні до появи слідів використання. Докладнішу інформацію наведено в брошурі «Інструкції з догляду та експлуатації компакт-плит EGGER» на сторінці www.egger.com/compactlaminate.

6 Утилізація

Завдяки високій теплотворній здатності компакт-плити можна піддавати термічній утилізації на сміттєспалювальних заводах. Слід враховувати національні закони й вимоги щодо утилізації.

Ці інструкції з обробки було ретельно підготовлено на основі найповнішої доступної інформації. Інформація, що надається, підтверджена практичним досвідом і нашими власними випробуваннями, а також відображає поточний рівень знань. Інформація надається для ознайомлення та не дає жодної гарантії щодо якостей продукції та доцільності її використання з певною метою. Ми не несемо відповідальності за будь-які помилки, неправильно зазначені стандарти чи друкарські помилки. Крім того, через постійне вдосконалення компакт-плит EGGER та зміну стандартів та офіційних документів можуть відбуватись технічні зміни. Тому зміст цих технологічних інструкцій не є вказівками з використання та не має юридичної сили. Застосовуються наші Загальні положення та умови продажу і доставки.



Під час монтажу переконайтесь, що стільниця не нахилена до стіни. У такому разі на ділянці стику збиратиметься вода. Очистьте та знежирте поверхню навколо місця герметизації на стільниці та стіні й попередньо обробіть засобом для зв'язування відповідно до вибраного герметика.

Як задню стінку ніші доцільно використовувати комбіновану плиту з паперово-шаруватого пластику. Докладну інформацію про обробку та встановлення можна знайти на сторінці про продукт «Задні стінки ніші» в розділі з матеріалами для завантаження.

5 Рекомендації щодо догляду та експлуатації

Завдяки стійкій, гігієнічній та твердій поверхні компакт-плити EGGER не вимагають особливого догляду. Якщо на поверхні є плями або розлився чай, кава, вино тощо, її слід негайно витерти, оскільки засохле забруднення відчищати важче. За потреби можна використовувати м'які мийні засоби. Засоби для чищення не мають містити абразивних компонентів, які можуть пошкодити або подряпати глянцеву поверхню.

Під час щоденного використання слід дотримуватися наведених нижче рекомендацій.

- Запалена цигарка може пошкодити поверхню компакт-плити. **Завжди користуйтеся попільничкою.**
- Не використовуйте компакт-плиту як дошку для нарізання: ніж може залишити на поверхні сліди від порізів. **Завжди використовуйте дошку для нарізання.**

→ Не ставте гарячі предмети, як-от каструлі та сковорідки просто з плити чи духовки на поверхню компакт-плити, оскільки залежно від температури може змінитися рівень блиску, а поверхня може пошкодитися. **Завжди використовуйте термозахист.**

→ **Розлиті рідини слід негайно витерти**, оскільки тривалий вплив деяких речовин може змінити рівень блиску поверхні компакт-плити. Рідину слід прибирати особливо швидко та ретельно на ділянках навколо вирізів і стиків.

→ Ці рекомендації стосуються, зокрема, поверхонь матових компакт-плит, оскільки вони більш схильні до появи слідів використання. Докладнішу інформацію наведено в брошурі «Інструкції з догляду та експлуатації компакт-плит EGGER» на сторінці www.egger.com/compactlaminate.

6 Утилізація

Завдяки високій теплотворній здатності компакт-плити можна піддавати термічній утилізації на сміттєспалювальних заводах. Слід враховувати національні закони й вимоги щодо утилізації.

Ці інструкції з обробки було ретельно підготовлено на основі найповнішої доступної інформації. Інформація, що надається, підтверджена практичним досвідом і нашими власними випробуваннями, а також відображає поточний рівень знань. Інформація надається для ознайомлення та не дає жодної гарантії щодо якостей продукції та доцільності її використання з певною метою. Ми не несемо відповідальності за будь-які помилки, неправильно зазначені стандарти чи друкарські помилки. Крім того, через постійне вдосконалення компакт-плит EGGER та зміну стандартів та офіційних документів можуть відбуватись технічні зміни. Тому зміст цих технологічних інструкцій не є вказівками з використання та не має юридичної сили. Застосовуються наші Загальні положення та умови продажу і доставки.

